

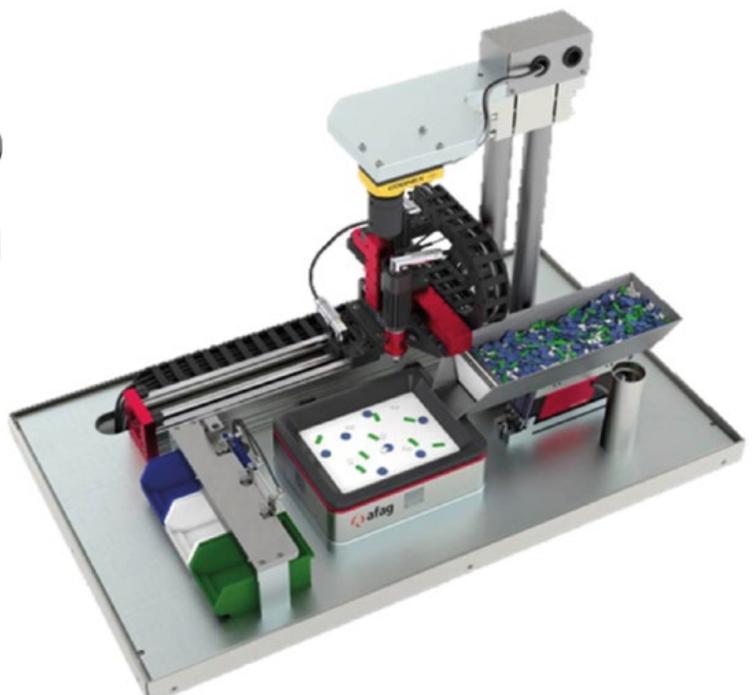


Zuführen
**Faszination
Bewegung.**
Gestern. Heute. Morgen.



Zuführtechnik Systeme

- › CAD/CAM Zuführsysteme
- › Reinraum-Zuführsysteme
- › Flexibles Zuführsystem
- › Entwirrsysteme



Zuführtechnik Komponenten

- › Linearförderer
- › Wendelförderer
- › Fördertöpfe
- › Nachfüllvorrichtungen
- › Steuergeräte
- › Chrome-Line
- › Flexibles Zuführen
- › Diagnostik & Schulung



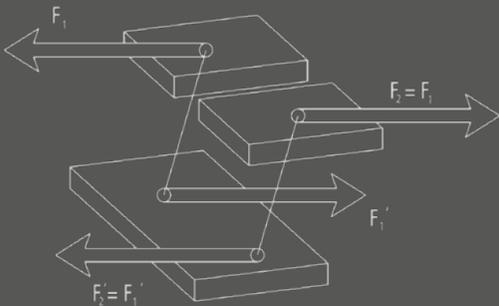
› Weitere Informationen und technische Details finden Sie in unserem „Zuführtechnik Baukasten“ - Katalog.

Zuführtechnik

Bewegung/Antriebe/ Bevorratung

Afag Vibrationsförderer mit Reaktionskräfteausgleich kompensieren Schwingkräfte in der Antriebseinheit und vermeiden sowohl die Übertragung von Schwingungen auf die Umgebung, als auch die gegenseitige Beeinträchtigung mehrerer Antriebe (Cross-Talk).

Sie stehen ebenfalls für höchste Präzision an den Schnittstellen mit minimalen Spaltmaßen, da insbesondere bei den Linearförderern auf Gummipuffer verzichtet werden kann. Dies garantiert einen zuverlässigen Betrieb und die hohe Verfügbarkeit des gesamten Zuführsystems.



Linearförderer HLF

- › Große Anbaufläche für die Förderschiene
- › Längere und schwerere Förderschienen einsetzbar (bis zu 600 mm Länge)
- › 230 V/50 Hz oder 115 V/60 Hz
- › Max. Geschwindigkeit 7 m/min



Wendelförderer BF/WV

- › 230 V/50 Hz oder 115 V/60 Hz
- › Zulässige Topfgewichte von 0,16 kg bis 30 kg
- › Drehsinn im oder der gegen den Uhrzeigersinn
- › Wurfwinkel in 12° und 18° für BF- und 20° und 25° für WV-Antriebe



Fördertöpfe BB/BB FDA

- › Perfekte Anpassung an Werkstückgeometrien und Toleranzen
- › Vollständige Reproduzierbarkeit
- › Verfügbar in FDA-Ausführung
- › Optional erhältlich mit Standardwendel in 3 Ausführungen (Radial, Nut- oder Stufenwendel)



Nachfüllvorrichtungen NVB/NVD/NBB

- › Vibrations- und Bandbunker
- › Füllmengen von 0,5 Liter bis 40 Liter
- › Füllgewichte von 1,7 kg bis 40 kg
- › Bunkerrinnen mit variabler Steigung (NVB)



Flexible Zuführkomponenten aflex qc

- › Zeitoptimierte Vereinzelung des Schüttguts
- › Speziell für häufig wechselnde Teilegeometrien/Produktvarianten
- › Standardisierte Schnittstellen für Roboter und Achssysteme

Steuerungskonzepte



SmartBox IRG1-S IRG1-MS



SIGA PSG1

Steuerungskonzept

- › Autarkes Betreiben von Zuführsystemen durch die Smart Box
- › IRG1-S für Schwingförderer in den Ausführungen 115V/60Hz oder 230V/50Hz
- › IRG1-MS Motorsteuergerät, 230/115 VAC, 2A

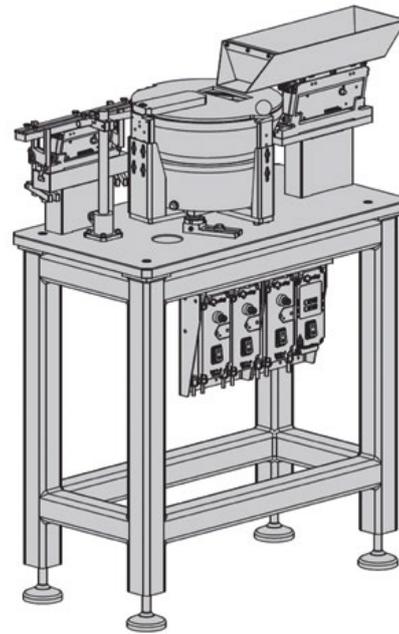
Frequenzsteuergeräte PSG1/SIGA

- › PSG1 für Piezo-Linearförderer der Baureihe HLF-P
- › SIGA für Schwingförderer (Magnetantrieb)

Standards

Chrome-Line-Komponenten

Die standardisierten Chrome-Line-Komponenten reduzieren Kosten und Lieferzeiten durch optimierte Qualität in Verbindung mit einem modularen Aufbau der Zuführstationen. Bekannte Stationslayouts und dadurch bereits in der Planungsphase integrierbare Standardstationen, sowie einheitliche, korrosionsgeschützte Oberflächen runden das Afag-Baukasten-Prinzip rund um die Zuführtechnikkomponenten ab.



Kundenspezifische Antriebe

- › Anwendungsbasierte Entwicklungskooperationen inkl. Konzeptionierung, Prototypenbau und Serienproduktion
- › Kundenspezifische Linear- und Wendelförderer mit 24 V, 115 V oder 230 V AC Betriebsspannung
- › Für Sonderanwendungen wie:
 - › Bereitstellen von Verbindungselementen in der Niet- und Schweißtechnik
 - › Crimp-Prozessen in der Kabelverarbeitung
 - › Zählen, Wiegen, Dosieren in der Verpackungstechnik



Services

- › Durchführung von Antriebstechnik-Basisschulungen sowie Workshops zu Antrieben und Anwendungen
- › Wartungs-, Ersatz- und Verschleißteilservice
- › Diagnostik mit innovativem Labormessgerät QRG1
- › Beherrschte Serienproduktion mit Qualitätssicherung durch Antriebscheck und Dokumentation relevanter, antriebsspezifischer Kennwerte



CAD/CAM Zuführsysteme

- › 100% engineered
- › Maximale Systemverfügbarkeit
- › Vollständige Reproduzierbarkeit
- › Kostenvorteile bei Wiederholaufträgen
- › Hochpräzise Fertigung durch 5-Achs-Simultanbearbeitung und CAM-Einsatz
- › 10.000-fach bewährter Primär-Polymer Fördertopf-Werkstoff



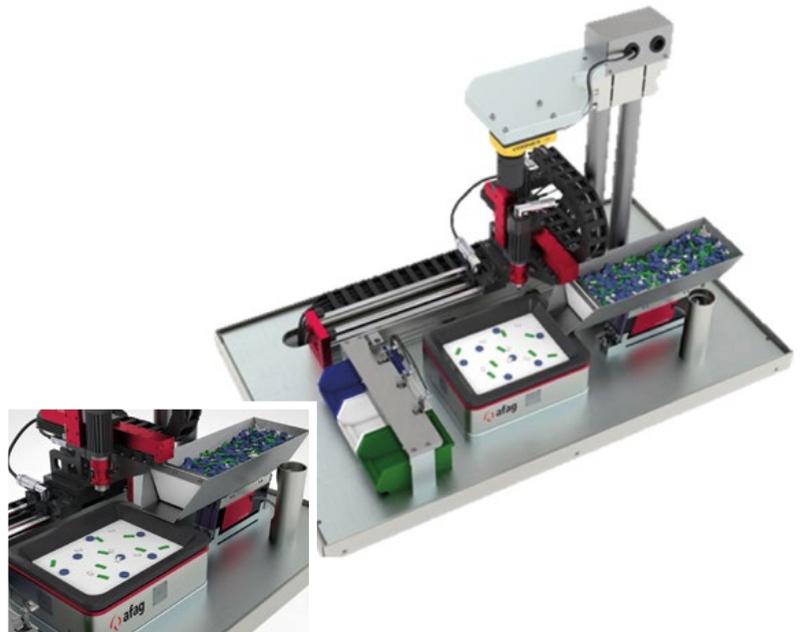
Reinraum Zuführsysteme

- › Verifizierte Reinraum-Tauglichkeit gemäß ISO-Klasse 7
- › Konstruktionsstandards für medizintechnische Anwendungen gewährleisten die einfache Reinigung
- › Mehrfach-Teilebereitstellung mit vorzugsweise elektrischem Afag-Handling
- › Fördertöpfe aus FDA-Polyamid, Aluminium- oder Edelstahlwerkstoffen
- › Verwendung medizintauglicher Werkstoffe mit Materialzeugnis
- › Sortiertöpfe aus hochlegierten und polierten Edelstahlblechen



Flexible Zuführsysteme

- › Hohe Variantenvielfalt
- › Kurze Umrüstzeiten
- › Aktive 3-dimensionale Fördergut-Manipulation
- › Kombination hauseigener aflex-Komponenten und elektrischer Handling-Systeme
- › Standardisiertes Vision- und Steuerungskonzept
- › Uneingeschränkte Wiederverwendbarkeit der Systemkomponenten



Entwirrsysteme

- › Vielfalt verfügbarer Entwirr-Systeme ermöglicht die ideale Anpassung an die individuelle Applikation
- › Zuverlässiges Entwirren und vereinzeln von Federn und anderen Fördergütern
- › Innovative Lösungsansätze für diffizile Teilegeometrien
- › Hohe Zuverlässigkeit durch automatisierte Entstörmechanismen
- › Autark einsetzbare, elektrische Federvereinzelung mit Linearmotor-Technologie
- › Dezentrales integriertes Steuerungssystem (Trommelförderer)



**Afag Automation AG**

Luzernstrasse 32
6144 Zell
Switzerland

T +41 62 959 86 86
sales@afag.com

Afag GmbH

Wernher-von-Braun-Straße 1
92224 Amberg
Germany

T +49 9621 650 27-0
sales@afag.com

Afag Engineering GmbH

Gewerbestraße 11
78739 Hardt
Germany

T +49 7422 560 03-0
sales@afag.com

Afag Automation Americas**Afag Automation Americas Inc.**

883 Seven Oaks Blvd, Suite 800
Smyrna, TN 37167
USA

T +1 (615) 730-7515
nashville@afag.com

Afag Automation APAC**Afag Automation Technology (Shanghai) Co., Ltd.**

Room 102, 1/F, Bldg. 56, City Of Elite
No.1000, Jinhai Road, Pudong New District
Shanghai, 201206
China

T +86 021 58958065
shanghai@afag.com

**EINFACH.
PROZESSICHER.
INNOVATIV.**

Mit Menschen, die begeistern.